POMPES À CHALEUR INDUSTRIELLES
ET REFROIDISSEURS D'EAU

ChillHeat

Optimisation
des performances
de chauffage
et de refroidissement

Une énergie abordable et respectueuse de l’environnement grâce aux pompes à chaleur

La chaleur résiduelle à basse température contient une énergie précieuse

Les collectivités, l’industrie et la production d’énergie génèrent d’énormes quantités de chaleur résiduelle, qui ne peut être directement utilisée en raison de sa faible température. Cependant, cette chaleur résiduelle peut être récupérée par des pompes à chaleur à haut rendement, produisant de l’air chaud ou de l’eau chaude pouvant être utilisés pour le chauffage des maisons, l’eau chaude domestique et les processus industriels. Elle peut également être vendue et acheminée vers le réseau de chauffage urbain. Il existe une multitude de possibilités.

Un investissement rentable

Une pompe à chaleur est un investissement dont le délai de retour sur investissement est court. Les économies annuelles d’énergie peuvent atteindre jusqu’à quatre-vingts pour cent ; et il en va de même pour les émissions de CO_2 !

Une vaste gamme et une assurance qualité exceptionnelle

Notre catalogue ChillHeat offre une vaste gamme de solutions optimisées pour une grande variété d’applications qui sont présentées à la page suivante. Tous nos produits ChillHeat sont conçus et fabriqués en Finlande. Les usines sont équipées de bancs d’essai, de sorte que chaque pompe à chaleur peut être testée pour les conditions de fonctionnement souhaitées avant d’être expédiée au client.

Chauffage et refroidissement – Fabriqué en Finlande

Fondée en 1961, Oilon est une entreprise familiale finlandaise spécialisée dans l’énergie et les technologies propres. Oilon possède plus de 60 ans d’expérience dans la production de chaleur pour les résidences privées ainsi que pour les grands immeubles résidentiels, les réseaux de chauffage urbain, et pour une variété de processus industriels, et près de 20 ans d’expérience dans les pompes à chaleur de grande capacité et les solutions de refroidissement. Oilon est reconnu internationalement comme un précurseur dans les domaines du chauffage et de la réfrigération. Oilon offre également un réseau de service étendu, garantissant que ses produits seront rentables et auront une longue durée de vie.

Chauffage et refroidissement combinés

Une pompe à chaleur ChillHeat peut être utilisée pour le chauffage et le refroidissement en même temps, sans qu'aucune machine supplémentaire ne soit nécessaire. La chaleur est fournie pour ainsi dire gratuitement, car elle est générée par le processus de refroidissement. Le COP typique dans ces applications se situe entre 5 et 6.

Récupération de chaleur au sein des installations de réfrigération*(provenant des condensateurs à l'ammoniac, à hydrofluorocarbure, de CO_2)*

Les pompes à chaleur ChillHeat utilisent la chaleur résiduelle récupérée dans les installations frigorifiques pour produire de l'eau chaude, ce qui permet ainsi d'éviter d'utiliser une énergie primaire. Le COP dans ces applications est généralement compris entre 4 et 6.

Récupération de la chaleur des eaux usées

Les pompes à chaleur ChillHeat peuvent être utilisées pour récupérer la chaleur résiduelle des eaux usées municipales ou industrielles. La chaleur récupérée peut être utilisée pour produire de l'eau chaude, qui pourra elle-même servir dans des processus industriels ou être vendue et acheminée vers le réseau de chauffage urbain. Le COP dans ces applications est généralement compris entre 3 et 5.

Chaleur géothermique

La chaleur provenant du sol est une énergie géothermique gratuite stockée dans le sol. Les pompes à chaleur ChillHeat peuvent utiliser cette énergie pour le chauffage, remplaçant ainsi les sources de chaleur hors site coûteuses. Le COP dans ces applications est généralement compris entre 3 et 4.

Récupération de la chaleur des fumées

Les fumées générées par les centrales électriques et des installations de chauffage central peuvent être mises à profit par les pompes à chaleur ChillHeat. La chaleur récupérée peut, par exemple, être acheminée vers le réseau de chauffage urbain, ce qui améliore l'efficacité de l'installation et augmente la production totale de chaleur. Le COP dans ces applications est généralement compris entre 4 et 6.

Récupération de chaleur provenant de processus industriels (évaporateurs, tours de refroidissement, séchoirs).

Dans l'industrie, une grande quantité de chaleur perdue est rejetée dans l'environnement en raison de la difficulté de récupérer la chaleur associée à de basses températures. Les pompes à chaleur ChillHeat sont capables d'utiliser ces sources de chaleur et de produire une énergie de chauffage précieuse pour les processus industriels ou pour être vendues. Le COP dans ces applications est généralement compris entre 4 et 6.

Extraction de la chaleur de l'air extérieur

Associés à une unité de refroidissement extérieure, les produits ChillHeat peuvent utiliser l'air extérieur comme source de chaleur. Cette source de chaleur gratuite peut être utilisée, entre autres, pour le chauffage des locaux et la production d'eau chaude. Le COP dans ces applications est généralement compris entre 2 et 4.

Applications des refroidisseurs d'eau

Les refroidisseurs ChillHeat constituent une solution de refroidissement économe en énergie pour la climatisation, le refroidissement des salles de serveurs informatiques et les processus industriels.

Applications de réfrigération

Les refroidisseurs ChillHeat peuvent fournir une réfrigération économe en énergie pour les applications industrielles, les patinoires ou les supermarchés.

Température la plus élevée

La température la plus élevée de la chaleur générée, sur toute la plage de capacité.

COPtot= coefficient total de performance

COPc= coefficient de performance de refroidissement

COPh= coefficient de performance de chauffage

Famille de produits ChillHeat d' Oilon

L'une des idées sous-jacentes dans la conception de la famille de produits ChillHeat d'Oilon a été d'utiliser une seule machine aussi bien pour le refroidissement que pour le chauffage. Par conséquent, tous les produits ChillHeat sont bien adaptés aux applications de chauffage et de refroidissement, soit en tant que solutions dédiées de refroidissement/chauffage, soit en tant que solution combinée.

La famille de produits comprend des produits en option pour les applications industrielles, les hôtels, les immeubles de bureaux et les écoles, ainsi que pour diverses autres applications, telles que la récupération de la chaleur résiduelle, le chauffage par le sol, la climatisation ou le refroidissement des entrepôts.

Tous les produits ChillHeat sont compacts, fiables et faciles à utiliser. La marque ChillHeat est une garantie de haute efficacité énergétique. Pour ce faire, nous utilisons uniquement des composants de la plus haute qualité, nous disposons d'un service de R et D compétent et appliquons toujours processus d'essai méticuleux. Il est possible de connecter plusieurs pompes à chaleur ChillHeat en parallèle pour obtenir une solution de chauffage ou de refroidissement d'une capacité encore supérieure. Un système d'automatisation polyvalent permet un fonctionnement simple et économe en énergie des produits ChillHeat.

Pour plus d'informations sur nos produits ChillHeat, veuillez consulter le tableau suivant. Avec des températures d'évaporateur basses, il est recommandé de vérifier la température maximale de sortie d'eau dans les conditions réelles du site dès l'étape d'élaboration du devis.

ChillHeat	P	S	RE
Capacité de chauffage EN 14511 0/35	30 - 450 kW	180 - 2000 kW	210 - 420 kW
Température maximale de la chaleur produite*	120 °C	85 °C	62 °C
Température minimale du refroidissement produit*	-7 °C	-12 °C	15 °C
Adaptation du produit ChillHeat à diverses applications			
Chauffage et refroidissement combinés	3	2	2
Récupération de la chaleur dans les installations frigorifiques	3	3	1
Récupération de la chaleur des eaux usées	3	3	2
Chauffage géothermique	1	2	3
Récupération de la chaleur des fumées	3	3	1
Extraction de la chaleur de l'air extérieur	1	2	3
Récupération de la chaleur émise par les processus industriels	3	3	1
Applications des refroidisseurs d'eau	1	3	3
Applications de réfrigération	1	2	3

3 Excellent

2 Bon

1 Limité

* La température maximale de la chaleur produite ou la température minimale du refroidissement produit dépendent des conditions de dimensionnement.

Produits ChillHeat et équipements en option

Les produits ChillHeat d'Oilon sont compacts et faciles à entretenir. Pompes à chaleur Oilon ChillHeat conformes aux directives et aux réglementations applicables de l'Union européenne, telles que la Directive sur les équipements sous pression, la Directive « basse tension », la Directive sur la compatibilité électromagnétique et la Directive sur l'écoconception. La livraison normale comprend un panneau de commande fixe avec l'automatisation ChillHeat et une interface de bus Modbus RTU standard.

Caractéristiques et options :

Échangeurs de chaleur à haute capacité

Les échangeurs de chaleur de haute capacité garantissent une performance optimale.

Sous-refroidisseur

Améliore la performance de la pompe à chaleur dans presque toutes les conditions.

Économiseur (option)

Une option pour les pompes à chaleur de la série S qui améliore la performance de la pompe à chaleur. L'économiseur est une option facultative pour le sous-refroidisseur. Cela améliore la performance de la pompe à chaleur dans certaines conditions de fonctionnement.

Refroidissement supplémentaire, injection de liquide et moteur HHF (optionnel)

Les options pour la pompe à chaleur de la série S requise dans des conditions extrêmement exigeantes. Les conditions extrêmement exigeantes peuvent requérir une injection de liquide, un moteur HHF ou les deux.

Le convertisseur de fréquence (standard ou optionnel)

Un accessoire en option pour les compresseurs de pompes à chaleur des séries S et P qui permet un contrôle en continu. Standard dans les modèles P30-P150 and S180-1200. Optionnel pour les modèles P220-P450, S1500 et S2000.

La polyvalence est augmentée grâce à plusieurs options qui permettent au produit d'être adapté à plusieurs applications.

Ci-dessous, vous trouverez les options qui peuvent être incluses dans la livraison en fonction de l'ingénierie préliminaire lors de la phase d'élaboration du devis.

© Oilon

Compteurs d'énergie (optionnel)

Compteur(s) d'énergie pour mesurer la chaleur ou l'énergie de refroidissement ou les deux, produit par la pompe à chaleur.

Mesure électrique

La mesure électrique permet aux utilisateurs de mesurer la consommation électrique en fonction de la production d'énergie de la pompe à chaleur.

Interfaces de bus optionnelles (en option)

Outre Modbus RTU, qui est inclus par défaut, il existe d'autres options de bus disponibles (Modbus TCP, Profibus, Profinet, Bacnet).

Détection de gaz (option)

Un détecteur de gaz qui détecte les éventuelles fuites de fluide frigorigène.

Oilon ChillHeat P30 - P450

© Oilon

Température maximale 120 °C

Grands immeubles résidentiels

Refroidissement et chauffage combinés

Récupération de chaleur dans une installation frigorifique (condensateurs à l'ammoniac, à l'hydrofluorocarbure, de CO_2)

Récupération de chaleur provenant de processus industriels (provenant de circuits d'évaporation, de tours de refroidissement, de séchoirs)

Récupération de la chaleur des eaux usées

Les pompes à chaleur industrielles de la série P peuvent être utilisées pour le refroidissement et le chauffage énergétiquement efficaces de bâtiments et de processus industriels, et simultanément, pour utiliser la chaleur des déchets pour le chauffage. Équipées de compresseurs à piston, les pompes à chaleur de la série P offrent une large gamme de capacités et une très large gamme de températures de sortie, ce qui en fait un choix judicieux pour de nombreuses applications différentes.

Ils peuvent produire des températures aussi élevées que 120 °C ayant un bon COP. Ces températures sont adaptées à une utilisation directe au sein des réseaux de chauffage urbains et dans le cadre d'autres applications à haute température.

Caractéristiques techniques

		P30	P60	P100	P150	P220
Type de compresseur, nombre de compresseurs		piston, 1	piston, 2	piston, 2	piston, 2	piston, 3
Nombre de circuits de fluide frigorigène		1	1	1	1	2
Dimensions sans couvercle et sans pieds supplémentaires *	Hauteur mm	1297	2091	2091	2091	2091
	Longueur mm	1079	1571	1571	1571	2723
	Largeur mm	750	911	911	911	911
Fluide frigorigène		R134a R513A R450A R515B R1234ze R1233zd	R134a R513A R450A R515B R1234ze R1233zd	R134a R513A R450A R515B R1234ze R1233zd	R134a R513A R450A R515B R1234ze R1233zd	R134a R513A R450A R515B R1234ze R1233zd
Taille du fusible **	A, 3/N/PE 400 V 50 Hz	3x63 A	3x125 A	3x160 A	3x200 A	3x400 A
Poids	kg	530	920	1 200	1 300	2 300

Les valeurs de performance des produits ChillHeat dans différentes conditions sont calculées à l'aide du programme de sélection Selection Tool d'Oilon.

*) Dimensions sans convertisseur de fréquence.

**) Taille du fusible dimensionnée dans les conditions les plus exigeantes. Demandez une révision des dimensions au fournisseur.

Les spécifications finales sont fournies par le fabricant. Oilon se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

Oilon ChillHeat
P300 - P450

© Oilon

Caractéristiques techniques

		P300	P380	P450
Type de compresseur, nombre de compresseurs		piston, 4	piston, 5	piston, 6
Nombre de circuits de fluide frigorigène		2	2	2
Dimensions sans couvercle et sans pieds supplémentaires *	Hauteur mm	2091	2091	2091
	Longueur mm	2723	3866	3866
	Largeur mm	911	911	911
Fluide frigorigène		R134a R513A R450A R515B R1234ze R1233zd	R134a R513A R450A R515B R1234ze R1233zd	R134a R513A R450A R515B R1234ze R1233zd
Taille du fusible **	A, 3/N/PE 400 V 50 Hz	3x630 A	3x800 A	3x800 A
Poids	kg	2 600	3 100	3 700

Les valeurs de performance des produits ChillHeat dans différentes conditions sont calculées à l'aide du programme de sélection Selection Tool d'Oilon.

*) Dimensions sans convertisseur de fréquence.

**) Taille du fusible dimensionnée dans les conditions les plus exigeantes. Demandez une révision des dimensions au fournisseur.

Les spécifications finales sont fournies par le fabricant. Oilon se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

Oilon ChillHeat S180 - S580

Température la plus élevée 85 °C

Grands immeubles résidentiels

Récupération de la chaleur dans les installations frigorifiques (condensateurs à l'ammoniac, à l'hydrofluorocarbure, de CO_2)

Récupération de chaleur de gaz de combustion (pour épurateur de gaz de combustion instantané)

Applications de réfrigération

Récupération de la chaleur émise par les processus industriels (évaporateurs, tours de refroidissement, séchoirs)

© Oilon

Les pompes à chaleur industrielles Oilon ChillHeat S 180 - S 580 offrent une capacité importante dans une taille compacte. Ces pompes à chaleur conviennent aussi bien pour le refroidissement que pour le chauffage d'eau. Elle sont fournies avec des compresseurs à vis rotatifs efficaces en énergie et compacts, et des échangeurs de chaleur à plaques, une solution éprouvée qui peut fournir des températures allant jusqu'à +85 °C avec un bon COP.

Les pompes à chaleur de la série S sont particulièrement adaptées pour les applications exigeantes dans l'industrie des processus, ainsi que pour une utilisation comme préchauffeurs de haute capacité dans les applications à haute température. Les pompes sont tout à fait dans leur élément quand elles utilisent la chaleur perdue des processus industriels et dans le refroidissement d'eau à grande échelle, qui réclame une récupération simultanée de la chaleur. En plus de leur utilisation dans l'industrie des processus, les applications classiques de ces pompes à chaleur sont la climatisation des grands bâtiments et la production de chauffage et de refroidissement urbains.

Caractéristiques techniques

		S180	S280	S380	S490	S580
Type de compresseur, nombre de compresseurs		vis, 1	vis, 1	vis, 1	vis, 1	vis, 1
Nombre de circuits de fluide frigorigène		1	1	1	1	1
Dimensions sans couvercle et sans pieds supplémentaires*	Hauteur mm	2091	2091	2091	2091	2091
	Longueur mm	2551	2551	2551	2551	2551
	Largeur mm	911	911	911	911	911
Fluide frigorigène		R134a R513A R450A R515B R1234ze	R134a R513A R450A R515B R1234ze	R134a R513A R450A R515B R1234ze	R134a R513A R450A R515B R1234ze	R134a R513A R450A R515B R1234ze
Taille du fusible **	A, 3/N/PE 400 V 50 Hz	250	355	500	630	800
Poids	kg	2 300	2 900	3 600	4 000	4 500

Les valeurs de performance des produits ChillHeat dans différentes conditions sont calculées à l'aide du programme de sélection Selection Tool d'Oilon.

*) Dimensions sans convertisseur de fréquence.

**) Taille du fusible dimensionnée dans les conditions les plus exigeantes. Demandez une révision des dimensions au fournisseur.

Les spécifications finales sont fournies par le fabricant. Oilon se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

Oilon ChillHeat S600 - S2000

Température la plus élevée 85 °C

Grands immeubles résidentiels

Récupération de la chaleur dans les installations frigorifiques (condensateurs à l'ammoniac, à l'hydrofluorocarbure, de CO_2)

Récupération de chaleur de gaz de combustion (pour épurateur de gaz de combustion instantané)

Applications de réfrigération

Récupération de la chaleur émise par les processus industriels (évaporateurs, tours de refroidissement, séchoirs)

Pour les applications qui requièrent une capacité de chauffage et de refroidissement particulièrement élevée, Oilon propose la gamme ChillHeat S 600 - S 2000. Chaque pompe à chaleur est équipée de deux compresseurs à vis efficaces et fiables avec une capacité extrêmement élevée, ainsi que des échangeurs de chaleur tubulaires. Ces pompes à chaleur peuvent produire des températures d'eau jusqu'à +85 °C avec un bon COP.

Les pompes à chaleur de la série S sont particulièrement adaptées pour les applications exigeantes dans l'industrie des processus, ainsi que pour une utilisation comme préchauffeurs de haute capacité dans les applications à haute température. Les pompes sont tout à fait dans leur élément quand elles utilisent la chaleur perdue des processus industriels et dans le refroidissement d'eau à grande échelle, qui réclame une récupération simultanée de la chaleur. En plus de leur utilisation dans l'industrie des processus, les applications classiques de ces pompes à chaleur sont la climatisation des grands bâtiments et la production de chauffage et de refroidissement urbains.

Données techniques

		S600	S800	S1000	S1200	S1500	S2000
Type de compresseur, nombre de compresseurs		vis, 2	vis, 2	vis, 2	vis, 2	vis, 2	vis, 2
Nombre de circuits de fluide frigorigène		2	2	2	2	2	2
Fluide frigorigène		R134a R513A R450A R515B R1234ze	R134a R513A R450A R515B R1234ze	R134a R513A R450A R515B R1234ze	R134a R513A R450A R515B R1234ze	R134a R513A R450A R515B R1234ze	R134a R513A R450A R515B R1234ze
Taille du fusible **	A, 3/N/PE 400 V 50 Hz	2x3x400	2x500	2x630	2x800	2x3x800	2x1250
Poids (indicatif)	kg	3 200	4 000	4 500	5 300	6 500	7 500

Les valeurs de performance des produits ChillHeat dans différentes conditions sont calculées à l'aide du programme de sélection Selection Tool d'Oilon.

*) Dimensions sans convertisseur de fréquence (mesures initiales).

**) Taille du fusible dimensionnée dans les conditions les plus exigeantes. Demandez une révision des dimensions au fournisseur.

Les spécifications finales sont fournies par le fabricant. Oilon se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

Oilon ChillHeat RE210 - RE420

© Oilon

Température maximale 62 °C

Grands immeubles résidentiels

Refroidissement et chauffage combinés

Extraction de la chaleur de l'air extérieur ou provenant d'une source de chaleur résiduelle

Applications des refroidisseurs d'eau

Chauffage géothermique

Les pompes à chaleur industrielles rentables de la série RE refroidissent et réchauffent dans un paquet compact. Plusieurs pompes à chaleur industrielles RE peuvent être connectées en série, ce qui génère un système énergétiquement efficace et flexible, qui produit des températures d'eau jusqu'à +62 °C avec un bon COP. Les pompes à chaleur sont fiables et faciles à utiliser et elles conservent une grande efficacité, même avec des charges partielles. Les pompes à chaleur RE sont particulièrement bien adaptées pour les applications de géothermie et le chauffage de volumes.

Les pompes à chaleur industrielles ChillHeat RE conviennent également bien pour le refroidissement et le chauffage de processus industriels. Elles fonctionnent bien dans les systèmes de chauffage par géothermie, et elles sont un excellent choix pour la fourniture de refroidissement et de chauffage dans les immeubles de bureaux et les propriétés similaires. Un système d'automatisation polyvalent permet un fonctionnement fiable et énergétiquement efficace, même dans des conditions de processus exigeantes.

Caractéristiques techniques

		RE210	RE330	RE420
Type de compresseur, nombre de compresseurs		spirale, 2	spirale, 3	spirale, 4
Nombre de circuits de fluide frigorigène		1	2	2
Dimensions sans couvercle et sans pieds supplémentaires	Hauteur mm	2091	2091	2091
	Longueur mm	1571	2723	2723
	Largeur mm	911	911	911
Fluide frigorigène		R410A	R410A	R410A
Taille du fusible *	A, 3/N/PE 400 V 50 Hz	3x200 A	3x400 A	3x400 A
Poids	kg	1 600	1 800	2 000

Les valeurs de performance des produits ChillHeat dans différentes conditions sont calculées à l'aide du programme de sélection Selection Tool d'Oilon.
*) Taille du fusible dimensionnée dans les conditions les plus exigeantes. Demandez une révision des dimensions au fournisseur.

Les spécifications finales sont fournies par le fabricant. Oilon se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

L’automatisation : un aspect important de l’efficacité énergétique

Un système d’automatisation polyvalent permet de faire fonctionner facilement et efficacement la fonction ChillHeat, qui génère à la fois de la chaleur et du froid, séparément ou simultanément.

Le système d’automatisation de nos produits ChillHeat constitue la base d’un fonctionnement très efficace et d’une excellente convivialité. La facilité d’utilisation et la haute qualité combinées à un algorithme adaptatif garantissent à nos clients un fonctionnement sans problème. Ils profitent ainsi pleinement de leur investissement. Nos solutions d’automatisation offrent des options polyvalentes pour la communication entre différents systèmes d’automatisation. Nous acceptons les protocoles fieldbus les plus fréquents. La possibilité de surveiller et de programmer l’équipement à distance garantit un fonctionnement sans problème, un service et une assistance rentables, ainsi qu’une mise en œuvre facile des futurs processus.

Affichage ChillHeat

(par défaut dans les unités ChillHeat)

- Interface d’utilisateur claire et graphiquement instructive qui contrôle une ou plusieurs pompes à chaleur ChillHeat.
  - Contrôle selon la ou les température(s) produite(s) de la ou des fonction(s) latérale(s) chaud et/ou froid.
  - Par ailleurs, commande des pompes de circulation de saumure sur le côté chaud et/ou froid.
- Interface de bus Modbus RTU par défaut, interfaces de bus Modbus TCP, Profibus, BACnet et Profinet disponibles en option
- Possibilité de surveillance à distance.

Choisissez le bon modèle de pompe avec l’outil de sélection Oilon

L’outil de sélection Oilonpeut être utilisé pour les sélections et le dimensionnement de pompes à chaleur ou de refroidisseurs seuls ou groupés.

Après une sélection adaptée identifiée, il existe des caractéristiques et des diagrammes techniques disponibles, des dessins dimensionnels et d’exigence d’espace de service.

La licence d’utilisation doit être appliquée par les ventes Oilon

ChillHeat GlobalMonitor

(pour plus d’informations, veuillez contacter notre personnel de vente)

- Surveillance à distance d’une ou de plusieurs pompes à chaleur ChillHeat séparément ou de l’ensemble du système.
- Le client doit prévoir une connexion internet avec un câble ou une connexion mobile.
- Des rapports visuels et polyvalents et un suivi complet des tendances des sous-processus.
- Soutien des opérations et optimisation en tant que service à distance pour des destinations dans le monde entier.
- Grande facilitée d’utilisation, minimisant les coûts de maintenance et les temps d’arrêt.

Coopération, recherche et développement

La technologie de la réfrigération se développe et progresse de manière continuelle et cela va continuer. De nouveaux fluides frigorigènes arrivent chaque année sur le marché en raison d'une législation environnementale toujours plus stricte, ce qui nécessite de modifier les composants techniques utilisés ainsi que la conception globale des équipements.

Nous menons d'intenses travaux de recherche et développement et coopérons activement avec nos fournisseurs de fluides frigorigènes et de composants afin de garantir un fonctionnement économe en énergie de nos équipements dans les conditions les plus exigeantes, tout en tenant compte des exigences des législations environnementales futures.

À l'usine de Kokkola et au centre de recherche sur les énergies renouvelables de Lahti, l'entreprise Oilon teste différentes options de configuration, de fluide frigorigène et de composants dans des installations d'essai modernes. Parmi ces configurations, nous testons également différentes machines et matériels dans diverses conditions de fonctionnement afin de proposer les meilleurs produits répondant aux différents besoins des clients.

Lorsque nous recherchons la meilleure solution pour différentes conditions de fonctionnement, nous prenons en considération plusieurs facteurs importants

- capacité requise
- fiabilité
- adaptabilité
- charge partielle minimale requise
- efficacité énergétique
- exigences en matière d'espace
- niveau de bruit
- des prix compétitifs.

Les travaux continus de R et D, l'apprentissage et nos nombreuses références à long terme nous permettent de proposer à nos clients les meilleurs équipements possibles pour différentes conditions et applications.

Assurance qualité et développement de produits

Nous sommes réputés pour la haute qualité de nos produits, ainsi que pour le service d'entretien complet que nous proposons. Avant d'expédier un produit au client, nous le soumettons à toute une série de tests sur notre banc d'essai dans les mêmes conditions opérationnelles que celles dans lesquelles il devra fonctionner, ce qui garantit un fonctionnement fiable et des performances optimales dans différentes conditions. Grâce aux tests d'usine complets à grande échelle, il est possible de minimiser le temps nécessaire pour la mise en service et le réglage de l'usine, qui permet à toutes les parties sur le terrain de gagner du temps.

Dans le secteur des pompes à chaleur, en évolution constante, le banc d'essai est également un outil important pour les travaux de R et D. Il nous offre un moyen rapide et économique de tester des solutions simulées par ordinateur et d'évaluer la compatibilité de nouveaux composants dans divers systèmes. Nous développons en permanence des solutions toujours plus efficaces sur le plan énergétique, plus économiques et plus respectueuses de l'environnement pour répondre aux besoins de nos clients.

Oilon Oy,
Metsä-Pietilänkatu 1, 15800 Lahti, Finlande, P.O. Box 5, 15801 Lahti, Finlande
Numéro de téléphone : +358 3 85 761, info@oilon.com, www.oilon.com